

- ◆ 50年专业制造品质，国家一级计量单位
- ◆ 致力于为客户提供全面测量解决方案
- ◆ 通过ISO9001：2015管理体系认证
- ◆ 覆盖全国的营销网络为客户提供专业服务

贵阳新天光电科技有限公司

公司地址：贵阳市乌当区新光路9号

电 话：0851—86452229

传 真：0851—86452343

网 址：www.chfoic.com

邮 箱：chfoic@chfoic.com

全国统一服务电话：400-880-4598



欢迎关注新天微信公众号

Sinpo 新天光电

计量检测仪器手册

五十年专业制造品质



贵阳新天光电科技有限公司

Sinpo

Founded in

1966.....

GUIYANG XINTIAN OETECH CO., LTD.

JLB300

链板孔心距测量机

用途

链板孔心距测量机是一台机电一体化的综合测量设备，适用于链条制造业的车间现场或计量室，能对多种规格链条侧面板孔心距快速检测，还可以测量其他类似二孔距离的零件。

特点

- ◆ 采用高精度封闭式光栅系统计数，伺服电机驱动，滚珠丝杆副传动。
- ◆ 链板测量精度高，手动上下料，自动测量数据稳定可靠。
- ◆ 一键式自动测量，操作简单快捷，无需专人专用，降低人工成本。

技术参数

测量范围 (mm) :

- a、孔径 $\phi 10$ — $\phi 60$
- b、长度 50 — 300

分辨力: 0.0005mm

测量重复性: $\pm 0.005\text{mm}$

测量力: 500 — 700N (根据需要可调整)

芯棒直径 (mm) : $\phi 9.5 \times 20$ 标准套外圆直径 (内孔直径均为 $\phi 9.5$) mm:

18、24、30、36、42、53

(根据用户需要,可定制其它规格标准套)

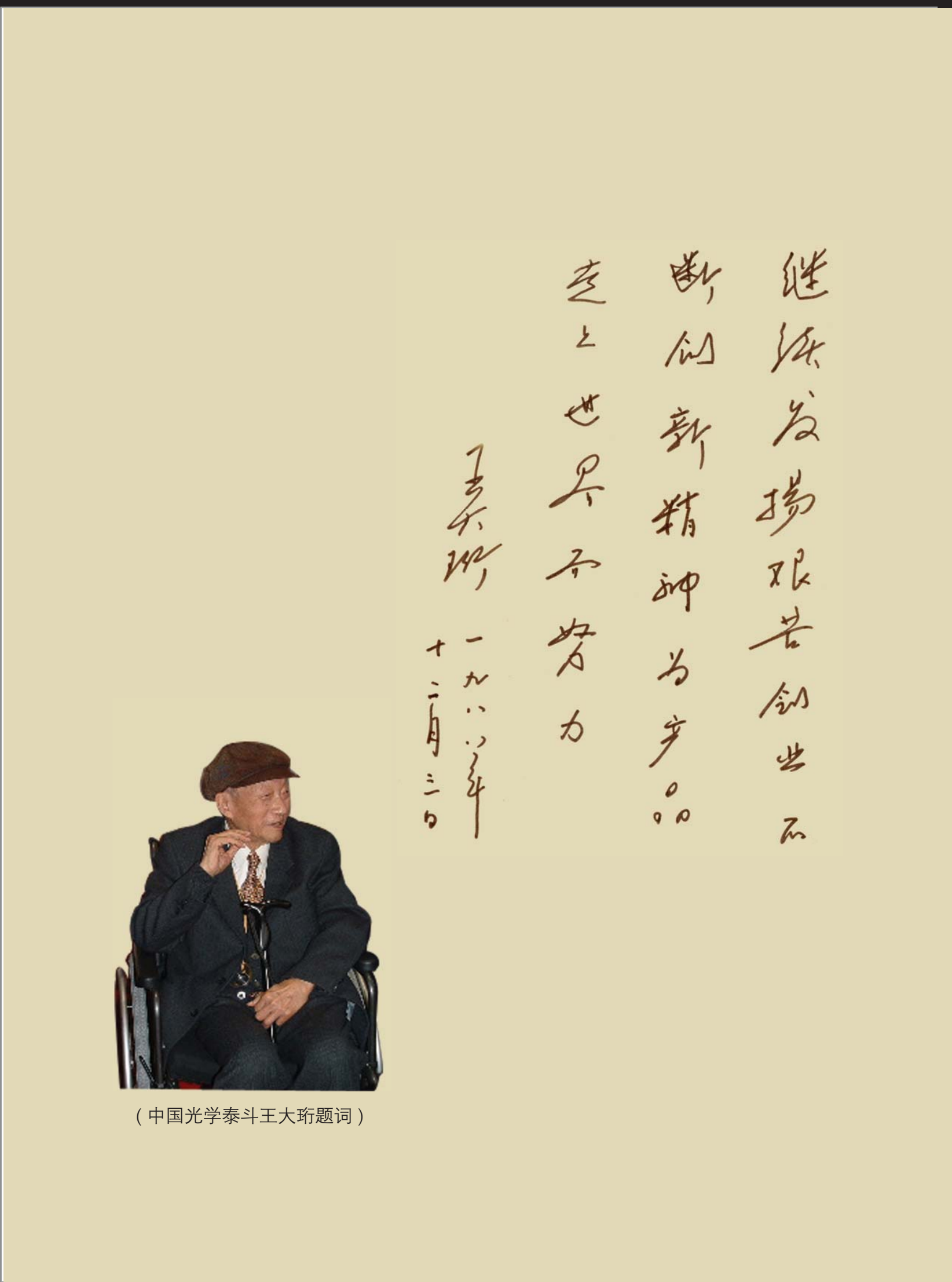
标准定标块孔心距 (mm) : 68、134

(根据用户需要,可定制其它规格标准定标块)

仪器外形尺寸 (长 $\times$ 宽 $\times$ 高) : 1210mm $\times$ 610mm $\times$ 1480mm

备注: “测量范围”为JLB300的测量范围,可以根据特殊用户需求进行调整改动。





(中国光学泰斗王大珩题词)

公司简介

贵阳新天光电科技有限公司（原新天精密光学仪器公司，1966年由上海内迁贵阳组建）。位于贵阳国家高新技术产业开发区内，属国家机电行业大型高新技术企业，一直被列为贵阳市、贵州省及国家重点发展的装备制造企业。公司已通过ISO9001质量管理体系认证及ISO10012测量管理体系认证，有10类47个型号产品已通过欧盟CE认证。

历经50多年的发展，通过持续的技术创新，新天光电已形成了具有自身特色的光学及机械精密加工生产体系。公司在国家和省市政府的支持下建立了省级技术中心、光学测量工程技术研究中心、院士工作站、博士后科研工作站等研发平台，通过自身探索与开展广泛合作与交流，增强企业发展动力。

50多年来，新天光电不断改革创新，为国家诸多重点工程项目提供了检测装备。有百余项科研成果和新产品获得全国科学大会奖、国家重大科技成果奖以及原机电部、国家经贸委和省、市各种科技奖励。公司拥有58项国家专利，主持制定的26个国家标准和行业标准主导着行业生产，企业被评为贵州省创新型新型企业。2021年，新天光电荣获国家级专精特新“小巨人”企业称号。

新天光电营销网络辐射海内外，在国内各大中城市建立了分公司及办事处，并设立了拥有自主进出口经营权的进出口分公司，业务辐射至世界四十多个国家和地区。公司产品及服务广泛用于制造业、计量测试院所、科研教学等领域的精密测量、计量测试及量值传递等。

新天光电致力于内抓管理，外拓市场，奉行“以人为本”的管理理念和“明星服务”的营销理念，将产品与服务融为一体，不仅为客户提供优质产品，还着力为用户提供检测解决方案。公司秉承“高标准、零缺陷”的质量目标，致力实现“创国内一流企业，树国际知名品牌”。



研发体系



历经50多年的发展，在产业不断升级的今天，新天光电积极实施“民族品牌”战略，与知名公司、科研院所、大专院校紧密合作，在交流中不断发展和壮大，努力提高企业核心竞争力。公司在国家和省市政府、重点院校的大力支持下建立了光学测量院士工作站、博士后科研工作站、贵州省光学测量工程技术研究中心、贵州省企业技术中心等研发平台。各研究平台依托贵阳新天光电科技有限公司，联合多所高校、科技企业参与，开展产学研用合作，突破解决测量技术领域共性、关键性、前沿性技术难题，为行业客户提供全方位测量解决方案，并承担完成国家、省、市重大科技专项和国家、行业标准的制订和修订。

资质荣誉

新天的发展史可以追溯到上世纪60年代，从她身上见证了新中国计量检测行业的辉煌。

1966年，中国第一台海军潜望镜在新天研制成功。

20世纪70年代，φ500、φ800、φ1200大型投影仪在新天诞生。

1984年新天成立光栅传感器厂，并负责起草相关产品的国家标准。

1985年，JS866型三坐标通过省级技术鉴定，三坐标测量机实现国产化。

1998年研制成功20米激光测长机。

.....

新天研究的技术成果和技术标准许多已成为国家标准、行业标准和专业标准。新天已主持和参与起草了16项国家标准，32项行业标准。

近年来，新天公司获得专利授权/软件版权33项，并承担了国家、省部级项目8项，市级科研项目7种。

新天光电主持起草的国家标准	新天光电主持起草的行业标准
GB/T 15711-1995 几何量术语 第1部分：通则	JB/T 10240-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15712-1995 几何量术语 第2部分：表面纹理特征	JB/T 10241-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15713-1995 几何量术语 第3部分：圆度和圆柱度	JB/T 10242-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15714-1995 几何量术语 第4部分：直线度和平面度	JB/T 10243-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15715-1995 几何量术语 第5部分：垂直度和倾斜度	JB/T 10244-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15716-1995 几何量术语 第6部分：平行度和倾斜度	JB/T 10245-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15717-1995 几何量术语 第7部分：位置公差	JB/T 10246-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15718-1995 几何量术语 第8部分：形状公差	JB/T 10247-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15719-1995 几何量术语 第9部分：轮廓公差	JB/T 10248-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15720-1995 几何量术语 第10部分：位置公差	JB/T 10249-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15721-1995 几何量术语 第11部分：位置公差	JB/T 10250-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15722-1995 几何量术语 第12部分：位置公差	JB/T 10251-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15723-1995 几何量术语 第13部分：位置公差	JB/T 10252-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15724-1995 几何量术语 第14部分：位置公差	JB/T 10253-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15725-1995 几何量术语 第15部分：位置公差	JB/T 10254-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15726-1995 几何量术语 第16部分：位置公差	JB/T 10255-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15727-1995 几何量术语 第17部分：位置公差	JB/T 10256-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15728-1995 几何量术语 第18部分：位置公差	JB/T 10257-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15729-1995 几何量术语 第19部分：位置公差	JB/T 10258-1999 坐标测量机 验收试验规程
GB/T 15730-1995 几何量术语 第20部分：位置公差	JB/T 10259-1999 坐标测量机 验收试验规程



(部分，排名不分先后)



完整的精密仪器 制造体系

经过五十多年的发展，新天光电已具备产品装校测试、零配件加工、光学件成型、表面处理等自主生产能力。除为新天系列产品提供零件配套外，还为航空、汽车、机械制造等多种行业提供对外协作加工服务。

关键核心技术优势

- 高精度运动导轨制造技术
- 大承重高精度轴系制造技术
- 直径0.3mm以下小测头制造技术
- 精密光学元件制造技术

高精度光栅传感器生产车间

- 整体洁净度达10000级
- 光刻恒温20℃±0.5℃
- 关键工序环境洁净度达10000级

两大体系认证，确保产品零缺陷

- ISO9001:2015 质量管理体系认证
- ISO10012:2003 测量管理体系认证

新品推荐

New Arrivals

CS255

电气综合性能测试仪

- 差动变压器式角位移传感器
- 电感式角位移传感器
- 电容式角位移传感器
- 旋变电机或旋变传感器

特点/Product features

- 实现传感器多参数检测
传感器灵敏度、线性度、回程误差、重复性误差等参数的检测。
- 根据客户需求特殊定制
软件根据客户需求特殊定制、硬件配置特殊定制、夹具具特殊定制。
- 高精度机械师密珠回转主轴：
平台级花岗岩绝缘支撑座：
工业设计人机工程学仿真认证：
具备优异的抗干扰性能。

了解更多新品信息，请登录新天光电官方网站 www.chfoic.com

目录 CONTENTS	
端度仪器系列	1-21
端度仪器介绍	1
光学计	2-4
测长仪	5-9
测长机	10-15
附件介绍、软件介绍	16-18
VTD测量装置	19
端度比长仪	20
测高仪	21
投影仪系列	22-37
投影仪介绍	22
φ300型投影仪	23-27
φ350 - φ400型投影仪	28-30
φ600型投影仪	31
轮廓投影仪	32
φ800 - φ1500型投影仪	33-35
数显表、软件介绍及附件介绍	36-37
工具显微镜系列	38-47
工具显微镜介绍	38
小型工具显微镜	39
大型工具显微镜	40
万能工具显微镜	41-44
软件介绍、附件介绍	45-47
影像测量仪	48-57
影像测量仪介绍	48
影像测量仪	49-53
软件介绍	54-56
一键式影像测量仪	57
三坐标测量机	58-68
三坐标测量机介绍	58
CLASSIC 三坐标测量机	59
软件测量系统	60-67
手持激光三维扫描系统	68
其他仪器系列	69-80
全自动垂直度检测仪	69
5米线径尺检测仪	70
圆柱度仪、表面轮廓仪	71-72
其他仪器	73-80

端度测量仪器系列

典型测量：

端度仪器带有多种附件，合理利用各种附件可使各种端度仪器的测量应用更加广泛。

外尺寸测量

平行平面类零件，如：量块；
球形圆类零件，如：量棒、钢球的检测；
柱形面类零件，如：圆柱体、轴承；
以及外螺纹中径检测。

内尺寸测量

平行平面类，如：卡板；
孔径类，如：环规以及内螺纹中径等。

投影仪系列

投影仪是一种利用光学原理，将放置在工作台上的被测件，通过具有准确放大倍率的物镜放大成像于投影屏上，检测人员根据投影屏上被放大后的工件图像进行各种测量工作的计量仪器。投影仪是量具、机、电、算一体化的精密仪器，应用领域非常广泛。

新天公司投影仪产品规格齐全、性能优良。按照投影屏直径尺寸不同，分别有：φ300mm、φ350mm、φ400mm、φ450mm、φ500mm、φ600mm、φ1200mm、φ1500mm等多种，其中，φ300mm以上的不同倍率，φ300mm投影仪有正像和倒像，轴量测量有水平和垂直，不同工作台尺寸，不同测量方式等多种产品可选。根据客户需求不同，φ300mm投影仪有立式、卧式、倒置式三种。对于φ600mm以上的大型投影仪，目前新天光电仍然是中国唯一的生产厂家。

典型测量对象：



汽车制造业：检测各种传动轴、支承轴、电机轴、内齿圈油盅、气门、刹车片、管收零件、转向泵、油嘴等工件的尺寸；



塑料橡胶业：检测各种橡胶圈、橡胶棒、橡胶圈等塑料制品的尺寸；



机械制造业：检测各种螺栓、螺栓、电机叶片、齿轮、机床刀具等产品的各种形状尺寸；



电子行业：检测各种电子连接器、电路板、手机外壳、手机按键、摄像头、屏幕头、灯罩等零件轮廓和孔位尺寸；



航空航天业：检测各种飞机机头、叶片、电灯工件、发动机轴承等轮廓尺寸；



钟表行业：检测各种表内轴承、齿轮、机芯、指针等零件的尺寸和外形轮廓。

JT12A-B

φ300数字式投影仪（正像）

特点

- ◆ 成像清晰，放大倍率准确，对比测量方便。
- ◆ 采用玻璃光轴系统，让投影屏场域均匀、减少畸变误差，测量更准确。
- ◆ 采用进口长寿命卤钨灯，满足长时间使用的要求。
- ◆ 轴量双向双向散射，提供超群散热能力。
- ◆ 带有 DS600 多功能数显表，并可设置数显打印。

技术参数

投影屏尺寸：φ300mm

投影屏旋转范围：0°~360°

旋转角度显示增量：1°

旋转角度准确度：6'

工作台

类型	小型	大型
台面尺寸 (mm)	340×150	400×250
台面高度 (mm)	150×50	150×50
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100

照明光源

透射照明：12V 100W卤钨灯

反射照明：24V 150W卤钨灯



物镜

物镜放大率	10×	20×	50×	100×
物镜物方场径	φ30mm	φ15mm	φ6mm	φ3mm
物镜工作距离	75mm	65mm	44mm	26mm

放大倍率误差：0.08%

额定电压

AC 220V 50Hz

环境温度要求

室温：20℃±5℃，相对湿度：40%~70%RH

仪器外形尺寸 (mm)：长380×宽684×高1058

仪器重量：135kg

JT20A

φ300数字式投影仪

特点

- ◆ 投影屏升降调焦，Z轴调节范围大。
- ◆ 工作台三种可选，测量范围大，传动舒适轻便。
- ◆ 精密内置式橡胶，橡胶按钮可切换透射及反射。
- ◆ 橡胶不同放大倍率的物镜，可调节不同的光瞳位置。

技术参数

投影屏尺寸：φ300mm

投影屏旋转范围：0°~360°

旋转角度显示增量：1°

旋转角度准确度：6'

工作台

类型	小型	大型
台面尺寸 (mm)	400×250	400×250
台面高度 (mm)	200×150	250×150
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100

物镜

物镜放大率	10×	20×	50×	100×
物镜物方场径	φ30mm	φ15mm	φ6mm	φ3mm
物镜工作距离	75mm	65mm	44mm	26mm

放大倍率误差：0.08%

额定电压

AC 220V 50Hz

透射照明：24V 150W卤钨灯

反射照明：24V 150W卤钨灯



物镜

物镜放大率	10×	20×	50×	100×
物镜物方场径	φ30mm	φ15mm	φ6mm	φ3mm
物镜工作距离	75mm	65mm	44mm	26mm

放大倍率误差：0.08%

额定电压

AC 220V 50Hz

透射照明：12V 100W卤钨灯

反射照明：24V 150W卤钨灯

环境要求

室温：20℃±5℃，相对湿度：40%~70%RH

仪器外形尺寸 (mm)：长410×宽650×高1100

仪器重量：80kg

JT300

φ300数字式投影仪

特点

- ◆ 采用玻璃光轴系统，成像清晰，使用方便。
- ◆ 升降系统采用机械升降和无干涉驱动，提升升降更轻松、更稳定。
- ◆ 反光镜运用专业镀膜工艺，防尘效果更好。
- ◆ 透射照明亮度分高低两档可调，适应不同工件的测量需求。
- ◆ 采用进口高亮度、长寿命卤钨灯，满足长时间使用需求。
- ◆ 光学系统品质优良，物镜成像清晰，放大倍率准确。
- ◆ 轴量双向双向散射，提供超群散热能力。

技术参数

投影屏尺寸：φ300mm

投影屏旋转范围：0°~360°

旋转角度显示增量：1°

旋转角度准确度：6'

工作台

类型	小型	大型
台面尺寸 (mm)	350×200	400×250
台面高度 (mm)	150×100	200×100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100

照明光源

透射照明：12V 100W卤钨灯

反射照明：24V 150W卤钨灯



物镜

物镜放大率	10×	20×	50×	100×
物镜物方场径	φ30mm	φ15mm	φ6mm	φ3mm
物镜工作距离	75mm	65mm	44mm	26mm

放大倍率误差：0.08%

额定电压

AC 220V 50Hz

透射照明：12V 100W卤钨灯

反射照明：24V 150W卤钨灯

环境要求

室温：20℃±5℃，相对湿度：40%~70%RH

仪器外形尺寸 (mm)：长380×宽684×高1058

仪器重量：160kg

JT24

φ300数字式投影仪

特点

- ◆ 仪器外形美观，结构紧凑，操作方便。
- ◆ 光源采用高亮度、长寿命卤钨灯，照明均匀。
- ◆ 外形美观，测量精度高，工作台选用航空铝材，重量轻。
- ◆ 光学系统品质优良，物镜成像清晰，放大倍率准确。
- ◆ 反射照明采用光纤传输，体积小、高度高，使用方便。
- ◆ 透射照明亮度分高低两档可调，适应不同工件的测量需求。



技术参数

投影屏尺寸：φ300mm

投影屏旋转范围：0°~360°

旋转角度显示增量：1°

旋转角度准确度：4'

工作台

台面尺寸 (mm)	300×150
台面高度 (mm)	200×80
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100

物镜

物镜放大率	10×	20×	50×	100×
物镜物方场径	φ30mm	φ15mm	φ6mm	φ3mm
物镜工作距离	75mm	65mm	44mm	26mm

放大倍率误差：0.08%

额定电压

AC 220V 50Hz

透射照明：24V 150W卤钨灯

反射照明：24V 150W卤钨灯

环境要求

室温：20℃±5℃，相对湿度：40%~70%RH

仪器外形尺寸 (mm)：长748×宽420×高980

仪器重量：105kg

JT14A

φ300数字式投影仪（正像）

特点

- ◆ 仪器外形美观，结构紧凑，操作方便。
- ◆ 光源采用高亮度、长寿命卤钨灯，成像清晰，照明均匀。
- ◆ 透射照明亮度分高低两档可调，适应不同工件的测量需求。
- ◆ 橡胶不同放大倍率的物镜，提供三种不同行程的工作台可选。
- ◆ 采用投影屏升降结构，Z向调焦行程大。
- ◆ 光学系统品质优良，物镜成像清晰，放大倍率准确。
- ◆ 反射照明采用光纤传输，体积小、高度高，使用方便。
- ◆ 透射照明亮度分高低两档可调，适应不同工件的测量需求。

技术参数

投影屏尺寸：φ300mm

投影屏旋转范围：0°~360°

旋转角度显示增量：1°

旋转角度准确度：6'

工作台

类型	小型	大型
台面尺寸 (mm)	400×250	450×286
台面高度 (mm)	200×150	250×150
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100

照明光源

透射照明：12V 100W卤钨灯

反射照明：24V 150W卤钨灯



物镜

物镜放大率	10×	20×	50×	100×
物镜物方场径	φ30mm	φ15mm	φ6mm	φ3mm
物镜工作距离	75mm	65mm	44mm	26mm

放大倍率误差：0.08%

额定电压

AC 220V 50Hz

透射照明：24V 150W卤钨灯

反射照明：24V 150W卤钨灯

环境要求

室温：20℃±5℃，相对湿度：40%~70%RH

仪器外形尺寸 (mm)：长410×宽650×高1070

仪器重量：90kg

JT21A

φ350数字式投影仪

特点

- ◆ 倒置式投影仪，操作方便。
- ◆ 轴量双向双向散射，提供超群散热能力。
- ◆ 特别适合投影的橡胶、橡胶零件等测量。
- ◆ 橡胶按钮采用直式，更换简单方便。
- ◆ 仪器具有多功能数显表。



技术参数

投影屏尺寸：φ350mm

投影屏旋转范围：0°~360°

旋转角度显示增量：1°

旋转角度准确度：4'

工作台

台面尺寸 (mm)	300×150
台面高度 (mm)	200×80
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100
台面厚度 (mm)	0~100

物镜

物镜放大率	10×	20×	50×	100×
物镜物方场径	φ30mm	φ15mm	φ6mm	φ3mm
物镜工作距离	75mm	65mm	44mm	26mm

放大倍率误差：0.08%

额定电压

AC 220V 50Hz

透射照明：12V 100W卤钨灯

反射照明：24V 150W卤钨灯

环境要求

室温：20℃±5℃，相对湿度：40%~70%RH

仪器外形尺寸 (mm)：长748×宽420×高980

仪器重量：105kg

JT27

φ350数字式投影仪

特点

- ◆ 仪器外形美观，结构紧凑，操作方便。
- ◆ 光源采用高亮度、长寿命卤钨灯，成像清晰，照明均匀。
- ◆ 透射照明亮度分高低两档可调，适应不同工件的测量需求。
- ◆ 橡胶不同放大倍率的物镜，提供三种不同行程的工作台可选。
- ◆ 采用投影屏升降结构，Z向调焦行程大。
- ◆ 光学系统品质优良，物镜成像清晰，放大倍率准确。
- ◆ 反射照明采用光纤传输，体积小、高度高，使用方便。
- ◆ 透射照明亮度分高低两档可调，适应不同工件的测量需求。

技术参数

投影屏尺寸：φ350mm

投影屏旋转范围：0°~360°

旋转角度显示增量：1°

旋转角度准确度：4'

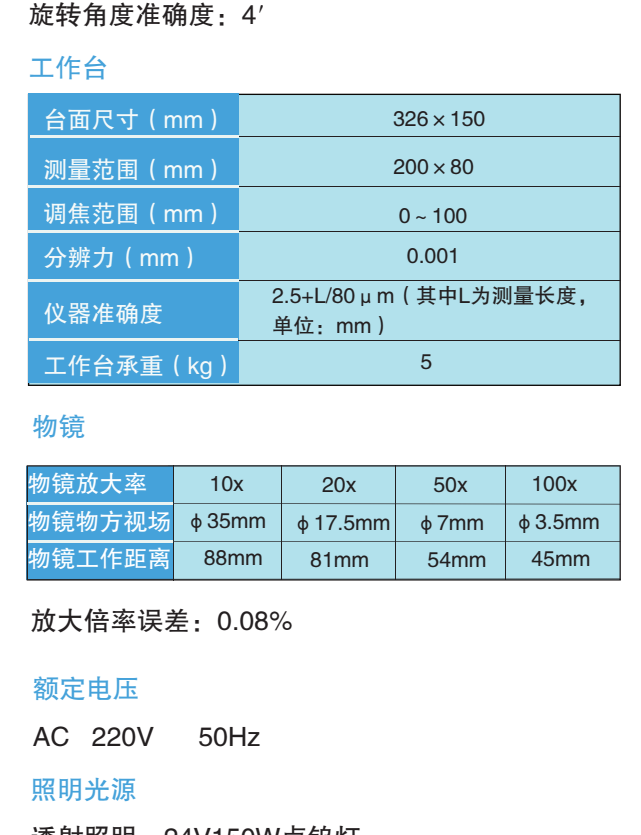
工作台

类型	小型	大型
台面尺寸 (mm)	300×150	400×250
台面高度 (mm)	200×80	250×80
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100
台面厚度 (mm)	0~100	0~100

照明光源

透射照明：12V 100W卤钨灯

反射照明：24V 150W卤钨灯



物镜

物镜放大率	10×	20×	50×	100×
物镜物方场径	φ30mm	φ15mm	φ6mm	φ3mm
物镜工作距离	75mm	65mm	44mm	26mm

放大倍率误差：0.08%

工具显微镜系列

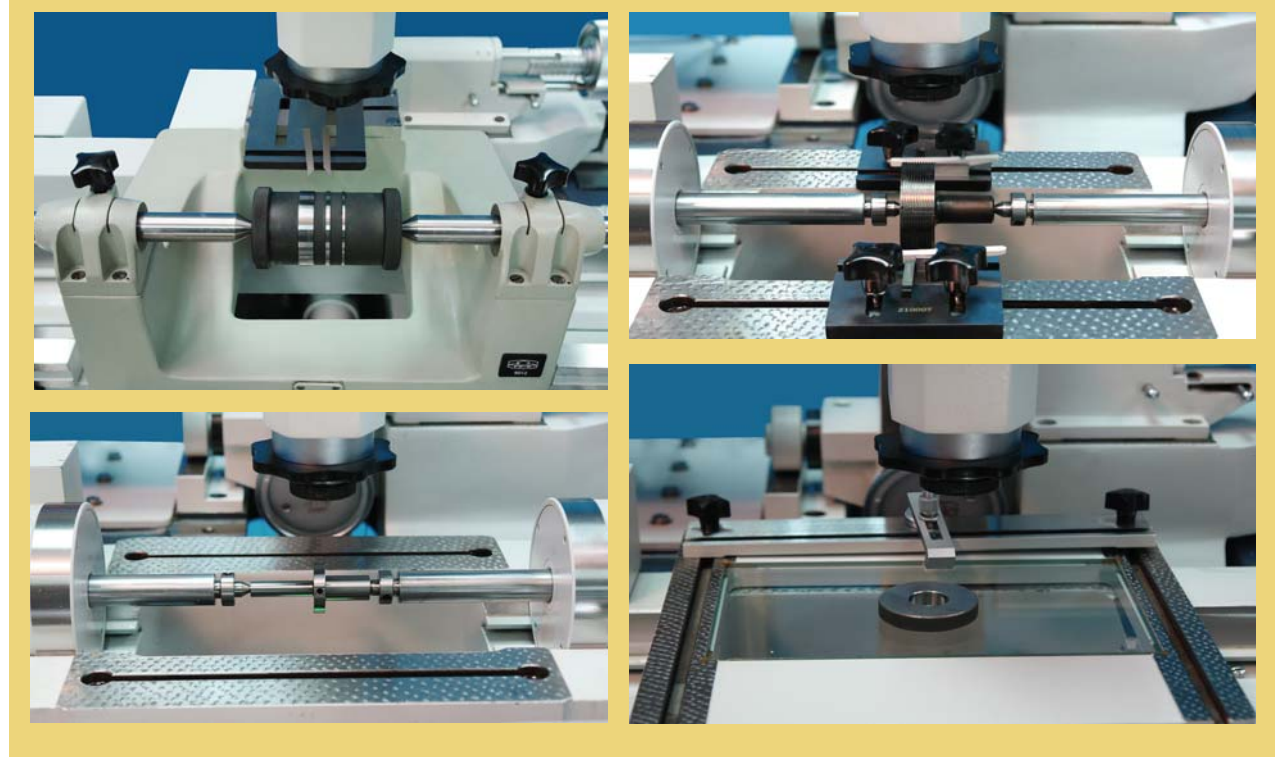
工具显微镜分为大型工具显微镜和万能工具显微镜。根据产品的性能特点分为数字式、数据处理式、图像处理式等多种，具有较高的测量精度，可以满足不同用户的测量需求。

工具显微镜带有光学定位器、顶针架、分度头、测高装置、双像目镜、轮廓目镜等多种附件，可对机械零件、量具、刀具、夹具、模具、电子元器件、电路板、冲压件、塑料及橡胶制品进行质量检验和控制。

行业应用

工具显微镜是一种测量用途非常广泛的计量仪器，该仪器能精确测量各种工件的尺寸、角度、形状和位置，特别适用于螺纹零件的检测。广泛应用于机械制造业、工具制造业、模具制造业、仪器仪表业、军事工业、航空航天、汽车制造、电子行业、塑料与橡胶行业、高等院校以及科研院所等。

测量实例



其典型测量对象有：

- 各种成型零件如样板、样板车刀、冲模和凸轮的形状；
- 螺纹塞规、丝杠和蜗杆等外螺纹的中径、大径、小径、螺距、牙型半角；
- 齿轮滚刀的导程、齿形和牙型角；
- 钻铰或孔板上孔的位置度、键槽的对称度等形位误差。

JX20

数字式小型工具显微镜

特点

- ◆ 主显微镜可左右偏摆，适用于螺旋状零件的测量。
- ◆ 主显微镜能配多目镜和物镜，视场范围大，成像清晰。
- ◆ 采用光电数量技术，以精密光栅尺作为XY轴测量元件，读数直观，检测方便。
- ◆ 工作台可以快速移动，也可以精细的微动，通过旋转手轮做旋转运动，方便测量角度。
- ◆ 工作台带有顶针架，方便测量轴类零件。



技术参数

测量范围：100mm×50 mm
分辨率：0.001mm
准确度：(1+L/50) μm (其中L为长度，单位为mm)

工作台

圆工作台直径：115mm
工作台承重：2kg

显微镜立柱

显微镜Z向移动范围：90mm
显微镜立柱倾斜范围：±10°
使用双像目镜时物镜工作距离与视场直径

物镜放大率	总放大率	工作距离	物方视场
1×	14.7×	35.7mm	Φ13mm
3×	42×	64mm	Φ4.6mm
5×	65.1×	48mm	Φ2.9mm

物镜

物镜放大率	工作距离 (mm)	图像放大倍率	物方视场
1×	78mm	10×	Φ20mm
3×	69mm	30×	Φ6.6mm
5×	49mm	50×	Φ4mm

环境要求：

室温20℃±3℃，相对湿度40%～60%RH
仪器外形尺寸(mm)：长600×宽350×高530
仪器质量：46kg

JX14B

数字式大型工具显微镜

特点

- ◆ JX14B采用光电数量技术，以精密光栅尺作为X、Y轴测量元件，数量显示数据，读数直观，检测方便。
- ◆ 主显微镜配有多种目镜和物镜，视场范围大，成像清晰。
- ◆ 主显微镜可左右偏摆，适用于螺旋状零件的测量。
- ◆ 透射、反射照明均采用LED发光管照明，发热量低，寿命长。
- ◆ 具有快速移动和微动装置，并可快速切换。
- ◆ 带有顶针架，可测量轴类零件。



技术参数

测量范围：150mm×75mm
分辨率：0.001mm
准确度：(2+L/50) μm (其中L为被测长度，单位：mm)

工作台

直径：Φ190mm (玻璃)
Φ280mm (金属)
角度分划范围：0°～360°
圆工作台直径：Φ148mm
JX14B分辨率：3'°
工作台承重：20kg

物镜

物镜放大率	工作距离 (mm)	图像放大倍率	物方视场
1×	78mm	10×	Φ20mm
3×	69mm	30×	Φ6.6mm
5×	49mm	50×	Φ4mm

显微镜立柱

倾斜范围：±12°
倾斜角度分度值：30°

环境要求：室温20℃±1℃，相对湿度40%～60%RH
仪器外形尺寸 (mm)：长720×宽460×高600
仪器质量：100kg

JX11B

数字式万能工具显微镜

特点

- ◆ 主显微镜配有多种目镜和物镜，视场大，成像清晰。
- ◆ 采用光电数量技术，以精密光栅尺作为测量元件，测量精度高。
- ◆ 主显微镜可左右偏摆，适用于螺旋状零件测量。
- ◆ 透、反射照明，轮廓和表面尺寸均可测量。
- ◆ 具有快速移动和微动装置，并可快速切换。
- ◆ 带有顶针架、V形支架、分度头、测高装置等多种附件，使用范围广。
- ◆ 带数显箱，实时显示测量数据，直观方便。
- ◆ 主机导轨顶头筒采用圆型结构，测量精度高，稳定性好。
- ◆ 测量用内外顶尖和顶针杆采用分离组合，方便测量更换。



技术参数

测量范围：200mm×100mm
分辨率：0.0002mm
准确度：(1+L/100) μm (其中L为测量长度，单位：mm)

工作台

平工作台尺寸：260mm×270mm
圆工作台直径：Φ213mm
圆工作台角度分划范围：0°～360°
圆工作台角度分度值：30°

物镜

物镜放大率	工作距离 (mm)	图像放大倍率	物方视场
1×	78mm	10×	Φ20mm
3×	69mm	30×	Φ6.6mm
5×	49mm	50×	Φ4mm

主显微镜立柱

倾斜范围：±12°
倾斜角度分度值：30°

环境要求：室温20℃±1℃，相对湿度40%～60%RH
仪器外形尺寸 (mm)：长1300×宽1250×高800
仪器质量：450kg

JX13B

微机型万能工具显微镜

特点

- ◆ 主显微镜配有多种目镜和物镜，视场大，成像清晰。
- ◆ 采用光电数量技术，以精密光栅尺作为测量元件，测量精度高。
- ◆ 主显微镜可左右偏摆，适用于螺旋状零件测量。
- ◆ 透、反射照明，轮廓和表面尺寸均可测量。
- ◆ 具有快速移动和微动装置，并可快速切换。
- ◆ 带有顶针架、V形支架、分度头、测高装置等多种附件，使用范围广。
- ◆ 采用先进计算机处理技术，将光栅数显系统采集的信号实时输入计算机，由功能强大的二坐标测量软件进行数据处理，能高效完成各种复杂的测量计算工作。
- ◆ 主机导轨顶头筒采用圆型结构，测量精度高，稳定性好。
- ◆ 测量用内外顶尖和顶针杆采用分离组合，方便测量更换。



技术参数

测量范围：200mm×100mm
分辨率：0.0002mm
准确度：(1+L/100) μm (其中L为测量长度，单位：mm)

工作台

平工作台尺寸：260mm×270mm
圆工作台直径：Φ213mm
圆工作台角度分划范围：0°～360°
圆工作台角度分度值：30°

物镜

物镜放大率	工作距离 (mm)	图像放大倍率	物方视场
1×	78mm	10×	Φ20mm
3×	69mm	30×	Φ6.6mm
5×	49mm	50×	Φ4mm

主显微镜立柱

倾斜范围：±12°
倾斜角度分度值：30°

环境要求：室温20℃±1℃，相对湿度40%～60%RH
仪器外形尺寸 (mm)：长1300×宽1250×高800
仪器质量：450kg

JX13C

图像处理万能工具显微镜

特点

- ◆ 采用进口精密光学系统作为测量元件，具有发热量低、抗腐蚀性、耐污染、耐震性好等众多优点。
- ◆ 带有功能强大的图像处理软件，可以完成复杂的测量工作，软件数据能与CAD通讯。
- ◆ 采用半导体激光器作为指向器，用于快速确定测量部位，提高定位图像的效率。
- ◆ 软件采用数码相机技术，自动识别轮廓边界，减少人为误差，提高操作效率。
- ◆ 保留目镜光学系统作为辅助观察口，并能快速切换。
- ◆ 带有数显分度台和测高装置，角度和高度全部数显化，直观、方便。
- ◆ 照明装置采用LED发光管照明，发热量低、使用寿命长。
- ◆ 主显微镜可左右偏摆，适用于螺旋状零件测量。
- ◆ 主机导轨顶头筒采用圆型结构，测量精度高，稳定性好。
- ◆ 测量用内外顶尖和顶针杆采用分离组合，方便测量更换。

技术参数

测量范围：200mm×100 mm
分辨率：0.0002mm
准确度：(1+L/100) μm (其中L为被测长度，单位：mm)

工作台

方工作台尺寸：260mm×270mm
方工作台最大承重：140mm
工作台承重：40kg

主显微镜立柱

倾斜范围：±12°
倾斜角度分度值：30°



注：选配触摸屏，产品型号变更为JX13CS

JX13V

双显示万能工具显微镜

特点

- ◆ 主显微镜配有多种目镜和物镜，视场大，成像清晰。
- ◆ 主显微镜可左右偏摆，适用于螺旋状零件测量。
- ◆ 带有顶针架、V形支架、分度头、测高装置等多种附件，使用范围广。
- ◆ 主机导轨顶头筒采用圆型结构，测量精度高，稳定性好。
- ◆ 测量用内外顶尖和顶针杆采用分离组合，方便测量更换。
- ◆ 完善的影像成像系统。
- ◆ 测量软件功能强大，使用方便。

技术参数

测量范围：200mm×100mm
分辨率：0.0002mm
准确度：(0.8+L/100) μm (其中L为被测长度，单位：mm)

工作台

方工作台尺寸：260mm×270mm
方工作台最大承重：140mm
工作台承重：40kg

主显微镜立柱

倾斜范围：±12°
倾斜角度分度值：30°



注：选配触摸屏，产品型号变更为JX13VS

物镜 (测角目镜)

物镜放大率	工作距离 (mm)	图像放大倍率	物方视场
1×	78mm	10×	Φ20mm
3×	69mm	30×	Φ6.6mm
5×	49mm	50×	Φ4mm

物镜 (CCD)

物镜放大率	工作距离 (mm)	图像放大倍率	物方视场
1×	82mm	40×	Φ20mm
3×	70mm	120×	Φ6.6mm
5×	49mm	200×	Φ4mm

屏幕图像范围 (mm)

1/2" = 5.2×4.1	1/3" = 4.1×3.1
1/2" = 1.7×1.4	1/3" = 1.4×1.0
1/2" = 1.0×0.8	1/3" = 0.8×0.6

CCD 摄像头

1/3" 黑白(或彩色)CCD，像素数：795×596

光学定位器

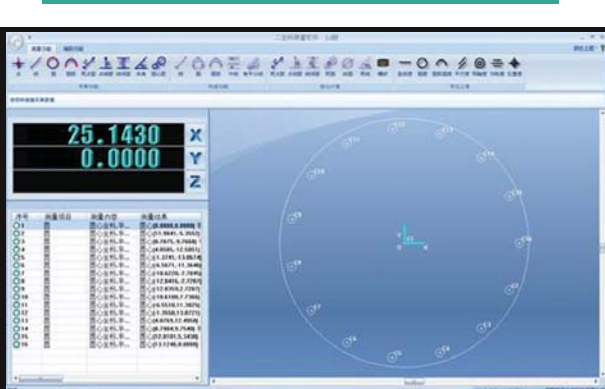
最小探测孔径：Φ5mm
最大探测深度：15mm

测量力：0.1N

定位稳定性：0.001mm
测头直径的恒定极限误差：0.0005mm

环境要求：室温20℃±1℃，相对湿度40%～60%RH
仪器外形尺寸 (mm)：长1300×宽1250×高800
仪器质量：450kg

二坐标测量软件功能



采集功能：

采集点、线、圆和圆弧。

构建功能：

采集的点构造直线、圆、圆弧；两直线构造中线、两直线构造角平分线。

组合计算功能：

“点与点”组合计算两点距及中点坐标；
“点与线”组合计算点线距；
“线与线求交”组合计算交点坐标及角；
“线与线求中”组合计算两直线的中线信息；
“圆与圆”组合计算交点、圆心距信息；
“圆与圆”组合计算交点、圆心到直线信息。

圆弧螺距中径半角计算

圆和圆弧的圆度测量

直线度测量

同轴度测量

对称度测量

位置度测量

坐标系统变换

直角坐标系和极坐标系的坐标变换

建立新坐标系和校正坐标

数据输出

可输出为AUTOCAD、EXCEL、WORD文件。

图像处理软件功能

采集工具

直接采集坐标点、线、圆、圆弧、两点距、两圆心距离、两直线夹角。

采点方式

框选自动采集
拉框自动采集直线、圆、圆弧
人工瞄准点

十线中心自动识别点

鼠标点选自动边缘找点

构造功能

两直线构造中点、两点构造直线、三点构造圆和圆弧。

组合功能

计算螺纹中径、半角、螺距，两点计算点间距和中点坐标，点和线计算点到直线距，两圆计算交点坐标、两直线夹角等。

形状公差

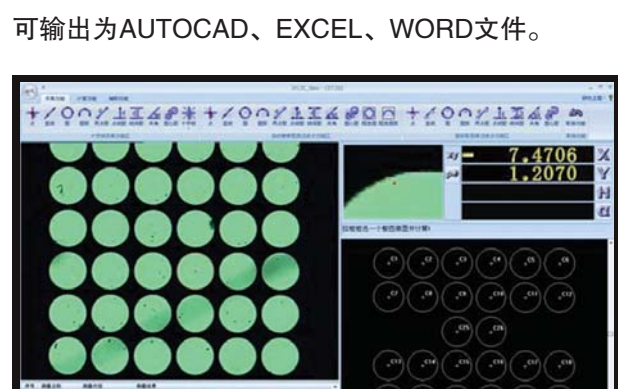
直线度、圆度、弧度、同轴度、对称度、平行度、垂直度。

坐标变换

直角坐标系、极坐标系、坐标平移和校正

数据输出

可输出为AUTOCAD、EXCEL、WORD文件。



可选附件

名称	用途	参数	适用范围
小孔不同工件的测量，可按要求选取1×、3×、5×物镜。	用于测量小孔不同工件的测量，可按要求选取1×、3×、5×物镜。	总放大率 物镜放大率 工作距离 物方视场 10× 1× 79.2mm Φ20mm 30× 3× 69.3mm Φ6.6mm 50× 5× 50mm Φ4mm	万工量 大工量 小工量
圆弧轮廓目镜	分划板刻有数值不同的同心圆N组圆弧分划线。	测量范围：R0.1-R50mm	万工量 大工量 小工量
螺纹轮廓目镜	用于测量公制螺纹、梯形螺纹和齿形原始齿形的螺纹顶宽、牙形高及缺齿变形的测量问题。	公制螺纹：螺距0.25-5mm 梯形螺纹：螺距0.25-2mm 齿形：螺距0.25-2mm	万工量 大工量 小工量
测角目镜	用于瞄准工件和测量角度。具有瞄准工件的米字分划线和测量角度的光学度盘。	角度测量范围：0°-360° 最小角度：1°	万工量 大工量 小工量
双像目镜	用于瞄准小孔中心，使测量小孔孔中心位置更加快捷。		万工量 大工量 小工量
光学定位器	用于5mm以上圆孔直径的接触法测量。	测量垂直度和倾斜范围：±3° 最小探测孔径：Φ5mm 最大探测深度：15mm 定位稳定性：<1 μm 测量力(N)：0.1±0.3	万工量 大工量 小工量
定焦棒	测量圆球类工件时，将定焦棒安装在顶针上，将定焦棒小孔内的刀口象调整最清晰，然后装上工件进行测量。		万工量 大工量 小工量
压板	用于被测工件的固定。		万工量 大工量 小工量
测量刀装置	轴切法测量的主要附件，用于圆柱形或锥形的光滑体外螺纹的测量。		万工量 大工量 小工量
内、外顶针	可与顶针架、顶针架配合使用，用于夹持有顶针孔或顶尖的零件。	大内顶针：Φ1.5mm 小内顶针：Φ0.7mm	万工量 大工量 小工量

名称	用途	参数	适用范围
测角目镜照明	用于测量工件角度时照明分划板。	LED照明	万工量 大工量 小工量
反射照明装置	用于观察和测量物体表面时照明物体表面。	LED照明	万工量 大工量 小工量
数显分度头	用于安装在顶针架上的工件进行角度的分度和测定。如凸轮和滚刀等。	角度测量范围：0°-360° 角度测量分辨率：5'° 角度测量准确度：30'	万工量
光学分度头	用于安装在顶针架上的工件进行角度的分度和测定。	角度分划范围：0°-360° 角度分度值：1'	万工量
数显测高装置	装在主立柱的导轨上，用于测量被测工件的高度。	测量范围：0-100mm 使用量块，测量范围：0-150mm 分辨率：0.0002mm 测量精度：0.003mm 外形尺寸：400×480×350	万工量
顶针架 (包括顶针)	与内外顶针配合，用于夹持有顶针孔或顶尖的零件。	最大夹持长度：700mm 直径：Φ100mm	万工量
平工作台	用于测量非圆轴类工件	工作台尺寸：260×270mm 承重最大高度：140mm	万工量
V型支架	用于安装直径大于100mm，带顶针孔或顶尖的工件，可装上测量刀进行轴切法测量。	夹持最大直径：Φ250 mm 夹持最大长度：200mm	万工量
顶针架	用于夹持有顶针孔或顶尖的工件，可装上测量刀进行轴切法测量。	夹持最大直径：Φ100 mm 夹持最大长度：250mm	大工量 小工量
V型支架	用于无顶针孔的圆柱形或超长的附件。	V型角度：120° 最大直径：Φ100 mm	万工量
V型支架	用于无顶针孔或顶尖的圆柱形或超长的附件。	V型角度：120° 最大直径：Φ85 mm	大工量
无中心支架	用于夹持无中心孔或顶尖较短的回转体工件。	最大直径：Φ35 mm	小工量

影像测量仪系列

影像测量仪是建立在CCD数位影像的基础上，依托计算机屏幕测量技术和空间几何运算软件，实现高效测量的检测设备。适用于手机配件、家电制品、机械配件、精密夹具、塑胶、五金、电脑周边行业、精密冲压件等的测量。

影像测量仪根据结构设计、配置和软件功能的不同，分为5个产品系列，分别是：

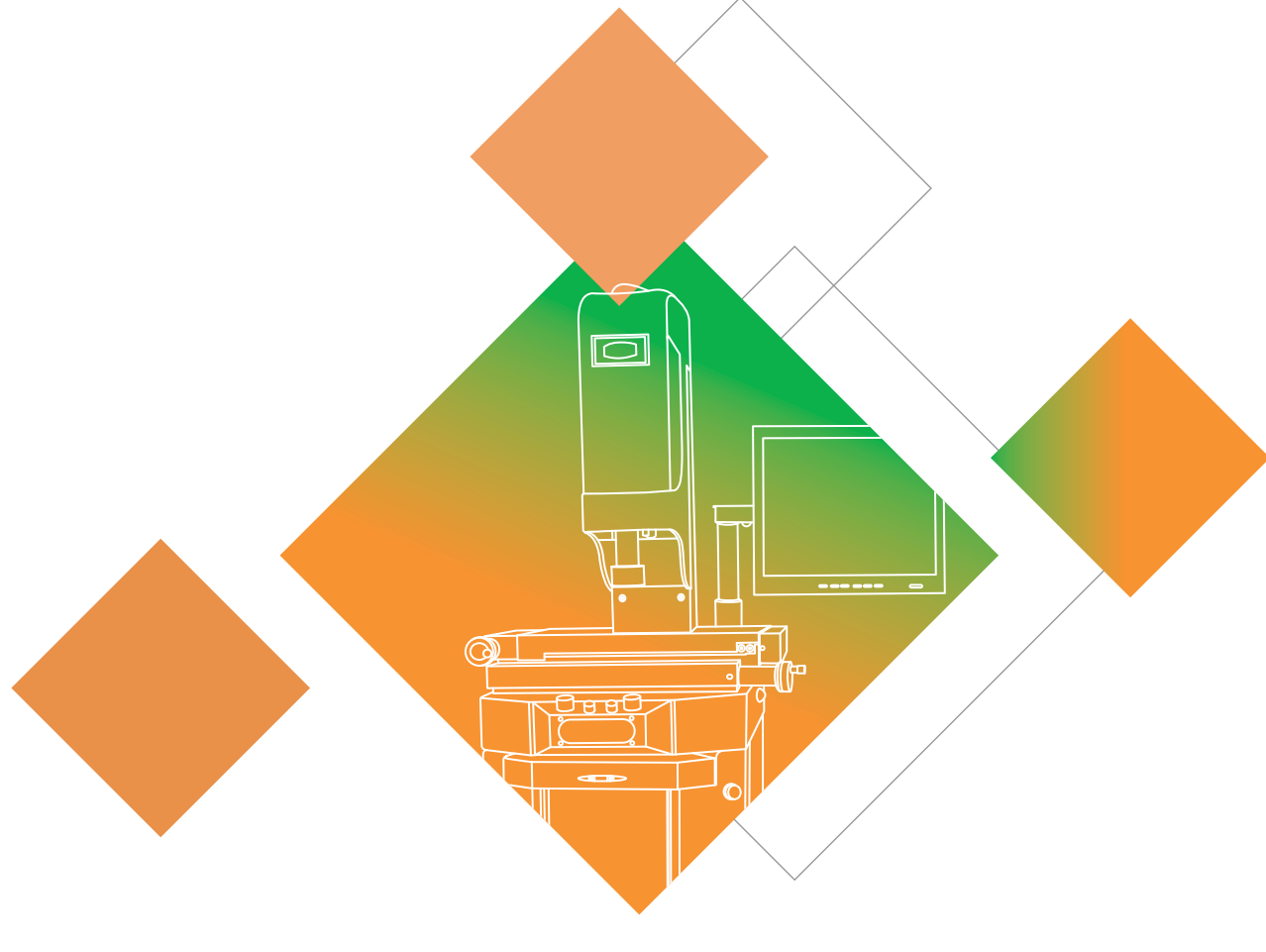
手动型JVB系列：结构设计比较简单，软件具备测量几何元素及组合元素、形位公差评定、坐标系设定、测量数据输出等基本功能。

半自动型JVB-E系列：增加了Z轴电动聚焦、SPC统计功能。

探针型JVB-T系列：采用RENISHAW测头，配合三维测量软件，可以实现工件的三维元素测量。

全自动型JVB-C系列：采用了CNC控制系统，实现了全数字化控制，可以完全通过操作杆和鼠标来完成所有的测量工作，使得测量更加的轻松自如。

龙门型JVR系列：具有高速与精准的特性，可在单一机台上执行多种功能，大大减少重复购置机台的花费与使用空间的浪费；可增加探针，配合专业三维测量软件，可进行简单的三维测量工作。



JVB

手动型影像测量仪

特点

- ◆ 工作台及底座采用高精度花岗岩底座，强度高，稳定性好；
- ◆ 采用精密传动丝杆丝杆间隙，保证传动手轮旋转舒适且无间隙；
- ◆ 镜头：0.7X-4.5X定倍卡位镜头；
- ◆ Z轴选配安装光栅尺后可做高度测量；
- ◆ 可选配接触测头及激光测量，实现空间坐标点位的测量，方便测出各种零件的三维轮廓尺寸、形状及位置精度。



JVB150



JVB250

技术参数

类 型	手动型影像测量仪			
产品型号	JVB150 JVB150F JVB150U	JVB250 JVB250F JVB250U	JVB300 JVB300F JVB300U	JVB400 JVB400F JVB400U
测量行程(mm)	150×100×100	250×150×200	300×200×200	400×300×200
仪器外形尺寸(mm)	480×460×620	600×700×870	600×700×870	910×985×960
仪器质量(kg)	75kg	230kg	250kg	400kg
机台承重(kg)	10kg	30kg	30kg	400kg
测量精度(X、Y)	JVB: (3+L/200) μm、JVB/F: (2.5+L/200) μm、JVB/U: (2+L/200) μm			
分辨率	0.5um (可选0.1 μm)			
重复性	2 μm			
操作方式	手动			
放大倍率	step zoom 光学0.7-4.5X,影像28-180X			
软 件	FOIC手动软件(可定制SINPO-M软件)			
CCD	47万像素彩色CCD			
电源供电	110-220V			
适合环境	温度：20℃±5℃，湿度：45%~75%			
光 源	程控35WLED冷光源带激光指示器(可选配5环8区)			
备 注	仪器可配精密激光测头、型号变更为JVB-J 仪器可配RENISHAW探针，型号变更为JVB-T			

JVB-E

半自动型影像测量仪

特点

- ◆ 工作台及底座采用高精度花岗岩底座，强度高，稳定性好；
- ◆ Z轴加装电机，采用程控控制，实现自动对焦、影像测量，方便用户快速测量；
- ◆ 软件提供多种自动影像测量工具，避免了视觉误差，具备SPC统计分析和编程学习功能等，数据图形可输出至 AutoCAD 进行下一步的数据处理；
- ◆ 采用定倍卡位镜头，结合软件在固定倍率下无需校正；
- ◆ 可选配接触测头及激光测量，能自动实现空间坐标点位的测量，方便测出各种零件的三维轮廓尺寸、形状及位置精度。



技术参数

类 型	半自动型影像测量仪		
产品型号	JVB-250E JVB-250EF JVB-250EU	JVB-300E JVB-300EF JVB-300EU	JVB-400E JVB-400EF JVB-400EU
测量行程(mm)	250×150×200	300×200×200	400×300×200
仪器外形尺寸(mm)	1200×700×1540	1200×700×1540	1500×985×1630
仪器质量(kg)	330kg	350kg	500kg
机台承重(kg)	30kg		
分辨率	0.5um (可选0.1 μm)		
测量精度(X、Y)	JVB-E: (3+L/200) μm、JVB-EF: (2.5+L/200) μm、JVB-EU: (2+L/200) μm		
测量精度(Z)	(5.0+L/200) um		
重复性	2 μm		
操作方式	X、Y手动,Z电动		
放大倍率	step zoom 光学0.7-4.5X,影像28-180X		
软 件	SINPO-E软件		
CCD	47万像素彩色CCD		
电源供电	110-220V		
适合环境	温度：20℃±5℃，湿度：45%~75%		
光 源	程控35WLED冷光源带激光指示器(可选配5环8区)		
备 注	仪器可配精密激光测头、型号变更为JVB-J 仪器可配RENISHAW探针，型号变更为JVB-T		

JVB-C

全自动型影像测量仪

特点

- ◆ 工作台及底座采用高精度花岗岩底座，强度高，稳定性好；
- ◆ 采用自主研发的连续变倍物镜可以快速改变图像的放大倍率，适用于不同工件的测量；
- ◆ 导轨直接架在双零级花岗岩台面上，保证导轨运行精度；
- ◆ 集成电路设计，软件操作简单，功能强大，稳定可靠；
- ◆ 可选配接触测头及激光测量，能自动实现空间坐标点位的测量，方便测出各种零件的三维轮廓尺寸、形状及位置精度。



技术参数

类 型	全自动型影像测量仪		
产品型号	JVB300C JVB300CF JVB300CU	JVB400C JVB400CF JVB400CU	JVB500C JVB500CF JVB500CU
测量行程(mm)	300×200×200	400×300×200	500×400×200
仪器外形尺寸(mm)	860×802×1738	960×902×1768	960×1120×1768
仪器质量(kg)	350kg	500kg	550kg
机台承重(kg)	30kg		
分辨率	0.5um (可选0.1 μm)		
测量精度(X、Y)	JVB-C: (3+L/200) μm、JVB-CF: (2.5+L/200) μm、JVB-CU: (2+L/200) μm		
测量精度(Z)	(5.0+L/200) um		
测量速度 (mm/s)	X轴:150 Y轴:150 Z轴:80		
重复性	2um		
马达控制	智能一体化控制(鼠标、摇杆)		
镜头	自主研发自动变焦镜头		
传动方式	丝杆传动		
放大倍率	step zoom 光学0.7-4.5X,影像28-180X		
软 件	SINPO-CNC		
CCD	高清彩色专用CCD (可选配数字CCD)		
电源供电	110-220V		
适合环境	温度：20℃±5℃，湿度：45%~75%		
光 源	PLC全角度智能程控照明系统：五环八区表面光(带激光指示器)+底部平行光		
备 注	仪器可配精密激光测头、型号变更为JVB-J 仪器可配RENISHAW探针，型号变更为JVB-T		

JVB400CS

全自动型影像测量仪

特点

- ◆ 外观设计引入工业设计美学仿形设计，一体式设计，方便安装；
- ◆ 反固定式导轨工作台自动专用结构；
- ◆ 自主研发连续变倍物镜，可以快速改变图像的放大分辨率，适用不同工件测量；
- ◆ 集成电路模块化设计，方便升级维修；
- ◆ 软件操作简单，功能强大，稳定可靠，方便对接各类数据管理系统；
- ◆ 可选配接触测头或激光测头，能自动实现空间坐标点位的测量，方便测出各种零件的三维轮廓尺寸、形状及位置精度。



技术参数

类 型	全自动型影像测量仪
产品型号	JVB400CS
测量行程(mm)	400×300×200
仪器外形尺寸(mm)	1140×900×1700 (不含操作架)
仪器质量(kg)	450kg
机台承重(kg)	30kg
分辨率	0.5um (可选0.1 μm)
测量精度(X、Y)	≤ (2.5+L/200) μm
测量精度(Z)	≤ (5.0+L/200) um
测量速度 (mm/s)	MAX:300mm/s
重复性	2.0um
CCD	芯片尺寸：1/1.2寸，230W高分辨率工业彩色CCD
变倍物镜	0.7X-4.5X全自动变倍
影像放大倍率	28X-180X
光栅指示分辨率	0.5 μm 金属光栅尺
整机功率 (W)	1000
光 源	表面光：程控亮度连续可调白色LED，多角度六环八区环表面光 轮廓光、同轴光：程控亮度连续可调白色LED

JVR

大行程龙门移动式影像测量仪

特点:

- ◆ 采用00等级大理石桥式结构，从而保证测量的精确性和稳定性；
- ◆ 高亮度LED光源系统，光源照射工件时可以产生高对比度的轮廓影像；
- ◆ 影像、探针、激光共轴测量，可编程自动测量；
- ◆ 采用进口伺服电机全闭环环境控制；
- ◆ 选配美国Renishaw接触式测头组。



- ◆ 高精度线性导轨与预压滚珠螺杆驱动，保证设备的运行精度；
- ◆ 采用进口彩色相机；
- ◆ 选配彩色共焦光学系统。

技术参数

型号	JVR100	JVR150	JVR200	JVR250	JVR300
测量行程 [mm]	500×400×200	700×600×200	1000×800×200	1200×1000×200	1500×1200×200
仪器尺寸 [mm]	1050×1150×1558	1050×1450×1580	1750×1950×1650	1750×1950×1650	1950×2250×1700
仪器质量 [kg]	1500	2000	3000	3500	4000
X/Y精度 [μm]	(3+L/200) μm	(3+L/200) μm	(4+L/200) μm	(4+L/200) μm	(4.5+L/200) μm
Z轴精度 [μm]	(5+L/200) μm	(5+L/200) μm	(5+L/200) μm	(5+L/200) μm	(5+L/200) μm
机台承重 [kg]	40kg				
测量分辨率	Renishaw 0.5 μm (可选0.1 μm)				
测量速度 [mm/s]	400mm/s				
重复性 [μm]	3 μm				
镜头	自主研发自动变焦镜头				
放大倍率	step zoom 光学0.7-4.5X,影像28-180X				
传动方式	HIWIN丝杆传动				
测量软件	SINPO-CNC				
CCD	高清彩色专用CCD (可选配数字CCD)				
光源	PLC全角度智能程控照明系统：五环八区表面光(带激光指示器)+底部平行光				

型号	JVR100	JVR150	JVR200	JVR250	JVR300
测量行程 [mm]	1200×1600×200	1500×1800×200	1500×2000×200	1800×2500×200	2200×3000×200
仪器尺寸 [mm]	1950×2250×1700	2350×2750×1750	2350×2750×1750	2600×3200×1750	3500×4200×1750
仪器质量 [kg]	4500	5000	5500	6000	7000
X/Y精度 [μm]	(4.5+L/200) μm	(5.0+L/200) μm	(5.0+L/200) μm	(5.5+L/200) μm	(6.0+L/200) μm
Z轴精度 [μm]	(5+L/200) μm	(5+L/200) μm	(5+L/200) μm	(5+L/200) μm	(5+L/200) μm
机台承重 [kg]	40kg				
测量分辨率	Renishaw 0.5 μm (可选0.1 μm)				
测量速度 [mm/s]	400mm/s				
重复性 [μm]	3 μm				
镜头	自主研发自动变焦镜头				
放大倍率	step zoom 光学0.7-4.5X,影像28-180X				
传动方式	HIWIN丝杆传动				
测量软件	SINPO-CNC				
CCD	高清彩色专用CCD (可选配数字CCD)				
光源	PLC全角度智能程控照明系统：五环八区表面光(带激光指示器)+底部平行光				

软件介绍

软件类型

FOIC (手动版)：

基本几何测量、组合测量功能、形位误差测量、坐标系设定功能、尺寸标注功能、扫描功能、检测结果输出功能、自动对焦功能、小窗口放大功能、多种语言功能等。

CAD窗口：独有的CAD窗口移植三维坐标理念，让客户更形象的了解被测工件。

SINPO (多用途软件)：

操作简单、功能强大，稳定可靠、维护方便。可增加探针测量，提供几何测量、CNC编程控制、多种报表输出、SPC统计、图纸比对、多语言界面等各种功能。



3D探针测量的测量工具栏



SINPO专用软件介绍

基本几何测量：可测量点、多点、线、圆、圆弧、椭圆、矩形及样条曲线；

测量功能丰富：可自动寻找最佳边界点、自动线测量、自动圆测量、自动圆弧测量；可进行自动线识别、自动圆识别、自动圆弧识别；可框选点、线、圆、多圆、圆弧、椭圆；还可鼠标人工点采；

组合元素测量：对点、线、圆进行组合，能实现点、线、圆之间的距离、夹角、交点的几何运算功能；

形位误差测量：可测量平行度、垂直度、倾斜度、位置度、同心度及对称度；

坐标系设定：可针对原始坐标进行坐标平移、坐标旋转、坐标原点变换或者重新设定坐标系；

尺寸标注：可在绘图窗口标注长度、角度、半径、直径，操作方便快捷，如使用CAD软件；

检测结果输出：图形及测量结果可用WORD、EXCEL、DXF及报表的方式输出

自动对焦功能：通过调节Z轴，产生对焦指示曲线，软件判断出最佳焦距位置，可有效减少人工对焦误差；

小窗口放大功能：软件右下角小窗口可对视频窗口进行局部放大，有助于更精确的瞄准工件；

学习功能：进行批量检测时只需进行一次测量路径编程，然后设定测量次数，就可自动完成测量过程（此功能仅限于CNC型）

SINPO软件常用功能

软件界面



常规测量

常规测量功能强大，可测量点、线、圆、圆弧、椭圆、矩形及样条曲线；可自动寻找最佳边界点、自动线测量、自动圆测量、自动圆弧测量；可进行自动线识别、自动圆识别、自动圆弧识别；可框选点、线、圆、多圆、圆弧、椭圆；还可鼠标人工点采；

宏测量功能

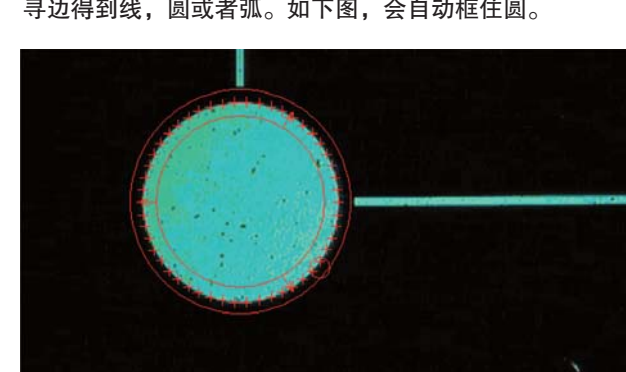
宏测量功能是将一些测量指令命令关联到一个按钮上。点击按钮，即开始执行宏测量功能，宏测量功能会自动完成构造动作，减少用户操作鼠标次数，提高工作效率。

软件提供了 16 组宏测量功能，用户可以根据自己的编辑宏测量功能按钮的图标。宏测量功能的界面如下：



自动判别测量 (自动识别线，圆，弧)

点击 ，然后用鼠标圈选任意工件的边缘，即可自动寻边得到线，圆或者弧。如下图所示，会自动框住圆。



元素构造

元素构造功能强大，可提供10种构造法【平移】【旋转】【提取】【组合】【平行】【垂直】【镜像】【对称】【相交】【相切】构造几何元素。元素构造使用户轻松应对一些难以测量的元素，从而提高工作效率。

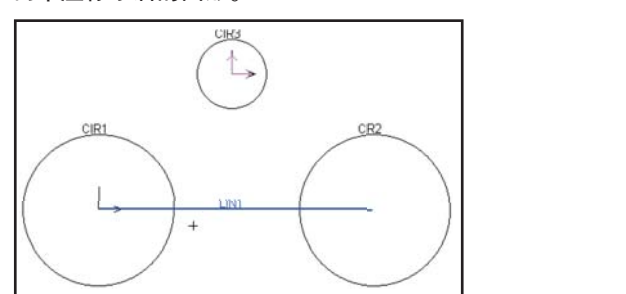
显示结果丰富

例如图元元素的显示信息设置对话框。



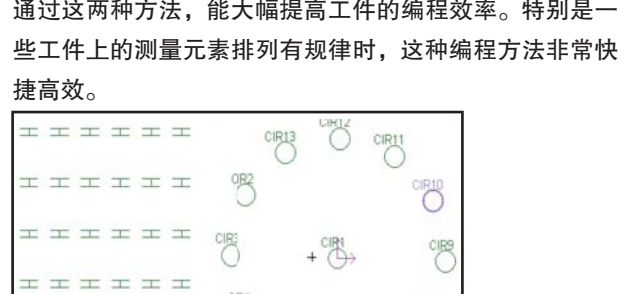
建立多重工件坐标系

可根据图纸建立多重工件坐标系。实现各坐标系之间的坐标变换；能方便地实现直角坐标系与极坐标系之间的相互转换；能实现各工件坐标系的存储和调用。图例是建立了两个坐标系后的图形。



建立用户程序方便快捷

可以通过平移和旋转建立用户程序。下图为平移和旋转建立的两个用户程序。



数据自动导入到 SPC 软件

在专业的 SPC 软件中设置好工作资料后，只要测量完一个工件，数据会自动发送到 SPC 软件数据库中，不需要通过 TXT 文件或第三方软件进行转换。整个过程都是自动完成，不需要人为的干涉。

自动对焦及影像测高功能

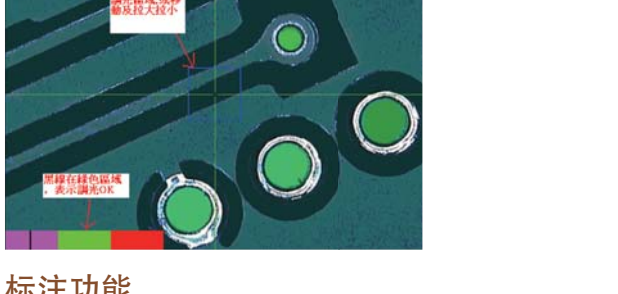
软件拥有高精度、影像对焦测高功能，当光学倍率在 2.0X 以上时，对焦重复性可达到 0.003mm(对标准量块表面)。

多种运动控制模式

软件提供九种运动的控制模式，方便用户移动工件。

辅助调光

调光指示器，会指示用户何时光线最强，避免了因打光带来的测量误差，提高了测量精度和测量效率。



三坐标测量机系列

三坐标测量机产品是集光、机、电、算一体化的多功能精密计量仪器，是现代几何计量领域的检测潮流。

新天光电作为国内首批研发制造三坐标产品的企业，早在1984年12月就制造出国内第一台JS05三坐标测量机，该产品通过了国家部级认定鉴定，荣获1985年机械工业部科技进步成果三等奖。1993年又自主研发成功JS866型三坐标测量机。

现在，新天光电为了满足不同的市场需求，推出了CLASSIC系列三坐标测量机。并分别配备了手动版和自动版，以便客户结合实际需求自由选择。

以上产品可广泛应用于工业中的首件检验、最终检测、过程和良品检验、过程控制以及逆向工程应用。



可以非常有效地完成箱体类工件及复杂轮廓曲面的测量。其高度智能化不仅提高了检测效率和测量精度，在配备各种测头、测座、激光扫描头、光学CCD测头以及高性能软件的情况下，还能让您根据不同的产品特点选择不同的测量方式。无论是追求经济实用，还是追求高精度、高效率，或是大行程，我们都将为您提供最合适的机型。

当您选择新天三坐标测量机，您不仅会拥有最新最快的测量方案，同时还拥有新天30名专业人员组成的新天技术研发团队和售后服务团队，随时为您服务，对您在使用过程中遇到的一切困难提供最佳解决方案。

CLASSIC 系列

三坐标测量机

CLASSIC系列三坐标测量机是新天光电与英国合作共同研发的最新一代三坐标测量机。

采用先进的有限元分析方法设计的精密机械结构，设计上采用刚性好、重量轻的全封闭框架移动式结构。

配有全球知名品牌高性能三坐标专用控制系统及RationalDMIS测量软件包，使其成为同类机型中性价比极高的产品。

行程范围 (mm)	
X: 500 — 1200	
Y: 600 — 2000	
Z: 400 — 1000	

本系列产品将为您提供完善的测量解决方案。三坐标系列产品详细技术参数请咨询当地分公司或经销商。



三坐标测量机系列

Sinpo 新天光电

测头与控制系统

机器的所有型号均可支持从单个测头至全自动连续扫描测头系统的全系列测头配置，并可根据客户实际测量要求，进行自定义配置。



驱动系统

- 直流伺服电机驱动，3轴均可无限隙、无震动地按照速度T曲线或S曲线运动。
- 测头接口电路兼容多种型式的触发式测头，模拟扫描测头和非接触式测头，能支持多家公司不同型号的测头产品。
- 控制系统提供了多个控制模式，可防止飞车意外的发生，并具有故障在线诊断功能。
- 可实现TP SCAN功能，即非接触式测头实现扫描测量，可对未知曲线、曲面进行跟踪扫描测量。
- 既可走直线也可以走圆弧路径，使圆形工件的扫描成为可能。
- 控制系统稳定可靠，维护简单。
- 操作的人性化设计。

三坐标软件测量系统

RationalDMIS 测量软件产品介绍

RationalDMIS是新一代的三坐标测量软件，一经推出就以其直观、强大、高效等特点得到了CMM业内专家的高度评价，同时也赢得了广大用户的信赖。用户遍布汽车、飞机、发动机、轮船、模具等领域。产品被GE、GM、BMW、Boeing、众多国际知名客户广泛应用于其三坐标检测测量设备上。

RationalDMIS通过了世界著名计量和测试科研机构—德国标准化组织PTB的认证，其算法的可靠性、有效性等均得到了权威认证，RationalDMIS符合DINIS标准及ISO 22093: 2203国际标准。

RationalDMIS完全支持国际流行的I++控制协议，友好简洁的软件界面、独特的拖放式快速操作、与CAD数据的无缝连接、从测量到输出报告100%图形可视化、基于对象的快速编程等。

RationalDMIS的实用性、智能性、方便性使其产品广泛应用于微小尺寸、连接器、精密五金、塑料件、网络、电子元件、电路板、手机、计算机、钟表、电视零部件等行业领域。

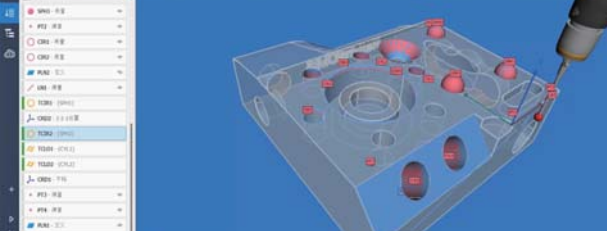
支持多种硬件控制系统

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: kreonZ II & Solano (法国)。
- 线激光扫描: Precitec-S (德国)。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

RationalDMIS 2 (TM V 2001)



支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

支持多种探头/更换架等硬件

- 自高捷五轴: REVO、REVO-2、PH20、PH20M。
- 非接触式: CCD、OTPM、KreonZ II & Solano。
- 直接扫描: SP80、SP600M、SP25。
- 多轴扫描头: PH49、PH10T、PH10M、TesaStar。
- 线激光扫描: MCP、MH8、MH20、RTP20。
- 探头头架: MCR200、SCR200、FCR25、ACR3、HR-P。
- 其他MCG、转台、温度传感器。

三坐标测量机系列

Sinpo 新天光电

GEAR: 齿轮检测模块

自动根据设计参数构造齿轮CAD

3D 齿面玻璃表面透光高反镜，受刀剪变形等特性，使传统接触式检测头设备束手无策，普通的光学原理激光测头也望尘莫及。光滑共焦 / 白光检测模块，可用于检测敏感、柔软、高反光、高速度产品的齿面轮廓度、齿线轮廓度、R 角、厚度等，并自动完成与 CAD 的实时数据对比、形位公差计算、彩色图形分析。

白光模块采用快速非接触式白光连续扫描，彻底消除了传统接触式测头红宝石的半径补偿误差的影响(余弦误差)，相比传统的接触式扫描，不产生任何变形和划痕，避免了传统接触设备接近 / 测量、数据反馈等耗时，且白光还具有采点密度高、测量精度高(分辨率微米级)等特点，大大提高了检测效率(是传统接触式扫描效率的 2-3 倍)

白光模块还可扩展应用于: 叶片、塑料、微型机械、半导体、汽车等行业的相关部件检测。

用于圆柱渐开线齿轮的检测分析。包括: 内外直齿、外斜齿;

通过输入理论齿轮的设计参数，智能的创建齿轮三维模型，使后续测量操作起来更简单、直观、生动; 省去了齿轮 CAD 制图时间，节约成本的同时提高了生产效率;

输出图形、曲线、齿距、跳动公差的评价;

支持 PH10 探头，自动分配生产最佳检测角度，并自动完成探头切换;

支持 SP25 扫描齿圈检测。

白光检测模块

3D 齿面玻璃表面透光高反镜，受刀剪变形等特性，使传统接触式检测头设备束手无策，普通的光学原理激光测头也望尘莫及。光滑共焦 / 白光检测模块，可用于检测敏感、柔软、高反光、高速度产品的齿面轮廓度、齿线轮廓度、R 角、厚度等，并自动完成与 CAD 的实时数据对比、形位公差计算、彩色图形分析。

白光模块采用快速非接触式白光连续扫描，彻底消除了传统接触式测头红宝石的半径补偿误差的影响(余弦误差)，相比传统的接触式扫描，不产生任何变形和划痕，避免了传统接触设备接近 / 测量、数据反馈等耗时，且白光还具有采点密度高、测量精度高(分辨率微米级)等特点，大大提高了检测效率(是传统接触式扫描效率的 2-3 倍)

白光模块还可扩展应用于: 叶片、塑料、微型机械、半导体、汽车等行业的相关部件检测。

用于圆柱渐开线齿轮的检测分析。包括: 内外直齿、外斜齿;

通过输入理论齿轮的设计参数，智能的创建齿轮三维模型，使后续测量操作起来更简单、直观、生动; 省去了齿轮 CAD 制图时间，节约成本的同时提高了生产效率;

输出图形、曲线、齿距、跳动公差的评价;

支持 PH10 探头，自动分配生产最佳检测角度，并自动完成探头切换;

支持 SP25 扫描齿圈检测。

PIPE: 管道检测模块

通过管理 管道数据 数据

用于汽车管道、输油管道检测分析;

输入管道理论参数，自动创建管道 CAD，省去制作 CAD 的时间;

自动产生点云数据，快速完成管道检测;

JSS

手持激光三维扫描系统

用途

JSS 手持激光三维扫描系统是一款便携式手持三维激光扫描仪，符合德国 VDI/VDE 2634 标准，具有大范围调整激光扫描、最高 0.03mm 测量精度、自定位、动态实时识别、抗干扰能力强、精度可靠、轻便便捷等特点。广泛应用于产品分析测量、逆向工程、工业设计、零部件与 CAD 检测、初次检测 (FAI)、逆向分析 (FCA)、零部件检测与修复、快速制造 (R&D)、印刷、文化遗产及珍贵文物的存档、修复等行业。

产品特点

- 便携式手持三维激光测量系统；
- 快速测量，大范围调整扫描；
- 交叉激光线，抗干扰能力强；
- 工业级测量，最高可达 0.03mm 测量精度；
- 坚固耐用，轻巧便携 (小于 1kg)；
- 自定位、动态实时识别；
- 狭小空间应对自如；
- 精度可靠，依据德国 VDI/VDE 2634 标准测试。

技术参数

产品名称	JSS 300	JSS 500
扫描形式	手持激光三维扫描	
扫描速度	265000 次/秒	430000 次/秒
激光类型	GLASS (I 级安全)	
测量精度	最高 0.03mm	
扫描精度 (1 米距离)	0.02mm±0.08mm (0.02mm±0.1mm)	
扫描精度 (1 米距离)	0.02mm±0.025mm	
测 量	250mm	
有效工作距离	200~450mm	
支持数据格式	ASC 等	
工作温度	-10° C~45° C	
重量	JSS 300: 6 千克交叉激光线	JSS 500: 10 千克交叉激光线
激光源	JSS 500: 6 米交叉激光线	



典型应用场合



典型应用场合



JCZ500C

全自动垂直度测量仪

用途

JCZ500C 全自动垂直度测量仪，具有测量精度高、操作快捷、维护方便的特点。可对直角尺、机械零件的垂直度进行精密测量。仪器采用专业测量软件，可自动采集、处理测量数据，生成并打印测量报表，大大的提高了测量效率。

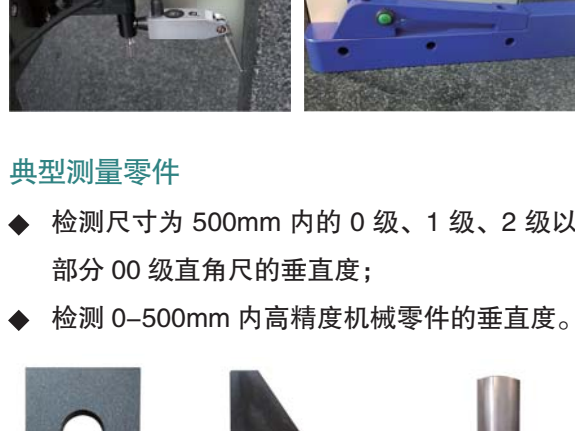
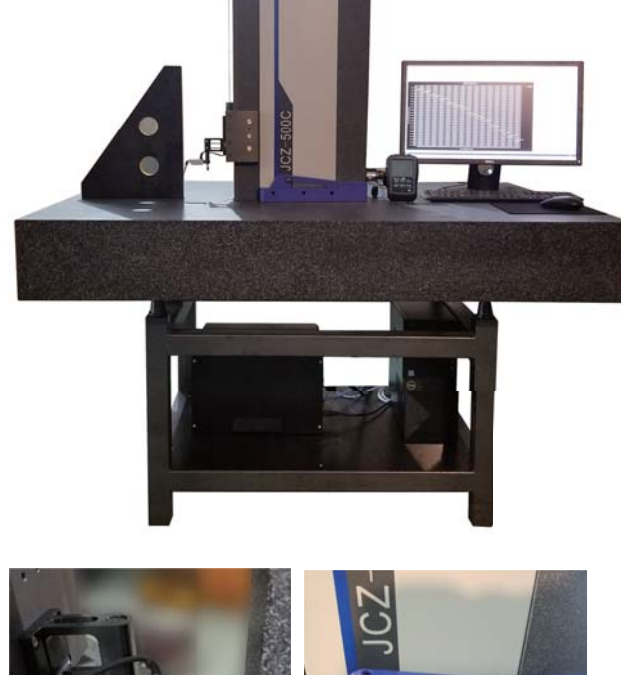
特点

- ◆ 仪器可根据程序自动采集、处理给定数据，同时实时显示误差曲线，自动计算出被测件的直线度、垂直度，同时软件可调用、保存、打印历史记录，测量结果可根据用户需求以报表形式输出；
- ◆ 仪器采用合理的气浮式结构设计和高精度测头，并配合高精度优质花岗岩，保证了极高的测量精度；
- ◆ 主体底部和各个导向面之间均为气浮式设计，可以实现无摩擦移动，操作更为轻松方便；
- ◆ 实时检测气浮压力，防止气压力不足而损坏；
- ◆ 测量数据经检测合格后可以进行自动或手动测量，维修符合实际测量要求。

技术参数

型 号	JCZ500C
测量范围	(0-500) mm
测量精度	1.5 μm
垂直度测量精度	1.5 μm
垂直度	0.3 μm
外形尺寸	540mm×250mm×800mm
整机重量	90kg
气 源	净油无水露点露点，气源压力 (0.6-0.8) MPa，过滤精度 <1 μm
电 源	220V/50Hz

其它产品系列



典型测量零件



典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件

典型测量零件